

## Ruote a lamelle



- Ruote a lamelle con gambo
- Ruote a lamelle a montaggio rapido
- Ruote a lamelle con flange

La gamma TAF comprende:

### RUOTE A LAMELLE CON FLANGE

Le tradizionali ruote a lamelle con flange, costituite da rettangoli di tela abrasiva disposti radialmente e trattenuti da una coppia di flange metalliche. Il montaggio si effettua mediante flange di riduzione su smerigliatrici portatili o su pulitrici fisse.

### RUOTE A LAMELLE A MONTAGGIO RAPIDO

Le ruote a lamelle a montaggio rapido, di diametro inferiore e dotate di un mozzo filettato, che ne permette un fissaggio rapido sulle smerigliatrici angolari.

### RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

Le ruote a lamelle con gambo, di diametro ancor più ridotto, si differenziano per la presenza di un gambo centrale in acciaio, che consente il montaggio sui mandrini di smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile.

Grazie alla loro struttura, le ruote a lamelle lavorano senza intasamento, senza riscaldamento e quindi senza deformazione dei pezzi anche di piccolo spessore.

Inoltre la qualità delle superfici ottenute si mantiene costante fino al totale consumo della ruota e il grado di finitura si presenta uniforme.

### SCelta DELLA GRANA

Con una opportuna scelta della grana si possono eseguire, con le ruote a lamelle, tutte le operazioni di sgrossatura, pulitura e finitura.

E' importante osservare che, per ottenere un grado di finitura equivalente, la grana della ruota a lamelle deve essere leggermente più grossa di quella del nastro abrasivo.

L'azione abrasiva della grana prescelta è notevolmente influenzata dalla velocità di rotazione: per migliorare il grado di finitura, a parità di grana, occorre aumentare la velocità. Per migliorare il mordente può essere opportuno adottare una grana più fine diminuendo la velocità.

### TIPI DI ABRASIVO

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>CORINDONE:</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• impiego su ferro, ghisa e metalli in genere.</li> <li>• buona finitura.</li> </ul>           |
| <b>ZIRCONIO:</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• adatto a utilizzo su acciaio inox e leghe.</li> <li>• taglio rapido e aggressivo.</li> </ul> |
| <b>CARBURO DI SILICIO:</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• impiego su marmo, granito e altre pietre naturali.</li> </ul>                                |

# RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

## SERIE METALLO

Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile, per la lavorazione di acciai normali e legati, metalli non ferrosi.

Sono particolarmente indicate per la finitura di piccole superfici, anche sagomate, e di zone di difficile accesso.

Sono allestite con tela di cotone pesante (tipo X) e garantiscono un taglio veloce e lunga durata.



## RUOTE AL CORINDONE articolo **RG17**

Diametro mm	Spessore mm	Ø Gambo mm	Grane Prodotte					Unità di Vendita	Max rpm
			220	120	80	60	40		
30	10	6	●	●	●	●	●	25	25500
30	15	6	●	●	●	●	●	25	25500
30	20	6	●	●	●	●	●	25	25500
40	15	6	●	●	●	●	●	25	19100
40	20	6	●	●	●	●	●	25	19100
40	30	6	●	●	●	●	●	25	19100
50	20	6	●	●	●	●	●	25	15300
50	30	6	●	●	●	●	●	25	15300
60	15	6	●	●	●	●	●	25	12750
60	20	6	●	●	●	●	●	25	12750
60	30	6	●	●	●	●	●	25	12750
60	40	6	●	●	●	●	●	25	12750
80	30	6	●	●	●	●	●	25	9550
80	50	6	●	●	●	●	●	25	9550

Per altre misure chiedere preventivo

## MONTAGGIO RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

**Attenzione:**

in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

## SERIE FLEX



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile, per la lavorazione di acciai normali e legati, metalli non ferrosi.

Indicate per la lavorazione di piccole superfici e di zone di difficile accesso. Sono allestite con tela in cotone semiflessibile (tipo X-FLEX).

Adatte alla lavorazione di particolari sagomati, garantiscono un ottimo livello di finitura e un taglio molto rapido.

### RUOTE SEMIFLESSIBILI AL CORINDONE articolo **RGF10**

Diametro mm	Spessore mm	Ø Gambo mm	Grane Prodotte					Unità di Vendita	Max rpm
			220	120	80	60	40		
25	10	6	●	●	●	●	●	10	30500
25	15	6	●	●	●	●	●	10	30500
30	15	6	●	●	●	●	●	10	25500
30	20	6	●	●	●	●	●	10	25500
40	15	6	●	●	●	●	●	10	19100
40	20	6	●	●	●	●	●	10	19100
50	20	6	●	●	●	●	●	10	15300
50	30	6	●	●	●	●	●	10	15300
60	15	6	●	●	●	●	●	10	12750
60	20	6	●	●	●	●	●	10	12750
60	30	6	●	●	●	●	●	10	12750
80	30	6	●	●	●	●	●	10	9550

### MONTAGGIO RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

#### Attenzione:

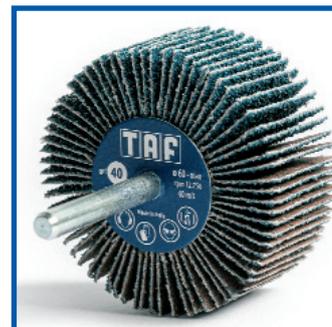
in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

# RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

SERIE INOX

Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche e ad albero flessibile.

Indicate per la lavorazione di piccole superfici e di zone di difficile accesso. Allestite con tela allo zirconio, sono particolarmente adatte alla lavorazione degli acciai inossidabili.



## RUOTE ALLO ZIRCONIO articolo **RGZ59**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diametro mm	Spessore mm	Ø Gambo mm	Grane Prodotte			Unità di Vendita	Max rpm
			80	60	40		
30	20	6	●	●	●	10	25500
40	20	6	●	●	●	10	19100
50	20	6	●	●	●	10	15300
50	30	6	●	●	●	10	15300
60	30	6	●	●	●	10	12750
80	30	6	●	●	●	10	9550

## MONTAGGIO RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

### Attenzione:

in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

## SERIE METALLO



Vengono impiegate su smerigliatrici angolari.

Indicate per la rimozione di saldature su superfici irregolari, lavorazioni su tubi e asportazione di ruggine.

Sono dotate di attacco rapido M14 per montaggio senza utensili su smerigliatrici angolari.

### RUOTE AL CORINDONE articolo **RLM14**

Diametro mm	Spessore mm	Attacco	Grane Prodotte				Unità di Vendita	Max rpm
			120	80	60	40		
115	20	M14	●	●	●	●	5	13200
125	20	M14	●	●	●	●	5	12000

## SERIE INOX



Vengono impiegate su smerigliatrici angolari.

Indicate per la rimozione di saldature su superfici irregolari.

Molto efficaci anche su tubi.

Particolarmente consigliate su acciai inossidabili.

Sono dotate di attacco rapido M14 per montaggio senza utensili su smerigliatrici angolari.

### RUOTE ALLO ZIRCONIO articolo **RLZM14**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diametro mm	Spessore mm	Attacco	Grane Prodotte				Unità di Vendita	Max rpm
			120	80	60	40		
115	20	M14	●	●	●	●	5	13200
125	20	M14	●	●	●	●	5	12000

# RUOTE A LAMELLE CON FLANGE

SERIE METALLO



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili o fisse per la lavorazione di acciaio inossidabile, acciaio dolce, leghe speciali, metalli non ferrosi. Il montaggio sull'albero della smerigliatrice si effettua mediante una coppia di flange di riduzione.

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **165**mm - spessore **30**mm - foro 54mm

### Grane Prodotte

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 5 - Max rpm 5700

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **165**mm - spessore **50**mm - foro 54mm

### Grane Prodotte

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 3 - Max rpm 5700

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **200**mm - spessore **50**mm - foro 54mm

### Grane Prodotte

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 3 - Max rpm 4700

## RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **250**mm - spessore **50**mm - foro 101mm

### Grane Prodotte

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 3 - Max rpm 3800

## SERIE METALLO

### RUOTE AL CORINDONE articolo **RL54**

diametro **300**mm - spessore **50**mm - foro 101mm

#### Grane Prodotte

320	240	220	180	150	120	100	80	60	50
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 3 - Max rpm 3100

### RUOTE AL CORINDONE articolo **RL54**

diametro **300**mm - spessore **75**mm - foro 101mm

#### Grane Prodotte

320	240	220	180	150	120	100	80	60	50
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 2 - Max rpm 3100

## SERIE MARMO



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili per la lavorazione di marmi e pietre.  
Il montaggio si effettua mediante una coppia di flange di riduzione.

### RUOTE AL CARBURO DI SILICIO articolo **RLC53**

diametro **165**mm - spessore **30**mm - foro 54mm

#### Grane Prodotte

320	180	150	120	100	80	60
●	●	●	●	●	●	●

Unità di vendita 5 - Max rpm 5700

# FLANGE PER RUOTE A LAMELLE

### FLANGE DI RIDUZIONE IN PLASTICA articolo **FLR**

Foro ruota mm	Fori ridotti disponibili mm	Unità di Vendita	Indicato per ruote Ø mm
54	10 - 12 - 14 - 16 - 20 - 25 - 30	1 coppia	165 - 200

### FLANGE DI RIDUZIONE IN ALLUMINIO articolo **KF18**

Foro ruota mm	Fori ridotti disponibili mm	Unità di Vendita	Indicato per ruote Ø mm
101	25	1 coppia	250 - 300