

MIG/MAG

ewm[®]
WE ARE WELDING

SIRION 405 E 505 PULS

IL NOSTRO FACTOTUM UNIVERSALE.



MODULAR

SIRION 405/505 PULS.

FLESSIBILE IN OGNI SITUAZIONE.

Scoprite il nostro innovativo sistema di involucro modulare, ideale per le postazioni di lavoro in qualsiasi ambiente. Che si tratti di produzione o di mobilità sul cantiere, con le sue due varianti 405 puls e 505 puls, Sirion vi offre esattamente la flessibilità di cui avete bisogno. Poco ingombrante e dal pratico design, vi offre una grande mobilità sui carrelli Trolley 54-5. Ottimizzate i vostri processi di lavoro e godetevi di un sistema che si adatta facilmente a qualsiasi situazione.



I VOSTRI VANTAGGI +

- Non è necessario acquistare altre caratteristiche. Sono già tutte incluse di fabbrica:
- 72 Curve caratteristiche Synergic per EWM forceArc® (acciaio)/forceArc® puls (acciaio) e EWM rootArc®/rootArc® puls
- Curve caratteristiche Synergic per saldatura MIG/MAG standard o a impulsi di acciaio, CrNi e alluminio
- Curve caratteristiche Synergic per fili animati
- È adatto anche per la scricatura, la saldatura manuale con elettrodo rivestito e TIG
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Programmi impostabili in modo personalizzato per JOB (lavoro di saldatura)
- Dinamica arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Nessun collegamento di rete aggiuntivo del modulo di raffreddamento necessario. L'alimentazione elettrica del Cool 55 avviene tramite la fonte di corrente

Blue Evolution® 

L'INIZIATIVA ECOLOGICA DI EWM.

Con la nostra iniziativa ecologica BlueEvolution® supportiamo il vostro contributo alla riduzione della CO₂. Un cordone di saldatura è perfetto solo quando si risparmiano energia e risorse. Con tecnologia di inverter che consente di risparmiare materie prime e processi di giunzione a ridotto apporto di energia, combiniamo redditività ed ecologia.



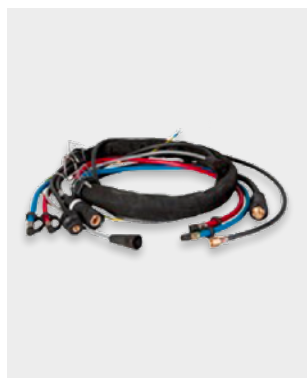
UN SET, COSÌ COME SERVE.

SIRION 405 PULS | SIRION 505 PULS.

IL SET COMPRENDE: +



**DISPOSITIVO TRAINAFILO
DRIVE 4X S**



PACCO DI CAVI INTERMEDIO
(LUNGHEZZE SELEZIONABILI:
5 M/10 M/15 M)



**SIRION 405 PULS O
SIRION 505 PULS**



**MODULO DI
RAFFREDDAMENTO
COOL 55 U40**



TROLLY 54-5



I PROCEDIMENTI DI SALDATURA.

PER OTTENERE I MIGLIORI RISULTATI DI SALDATURA.

Con le procedure e i processi integrati di Sirion, potrete godere della massima facilità d'uso e di una lunga durata. Tutti i procedimenti di saldatura a impulsi, standard e gli altri processi innovativi sono ottimizzati e già inclusi nell'apparecchio senza alcun costo aggiuntivo. In questo modo, cordoni di saldatura perfetti con acciaio e alluminio da basso legato a fortemente legato sono preprogrammati in tutti gli spessori del materiale e posizioni.



MIG/MAG

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

TIG

Elettrodo rivestito

forceArc® (acciaio)

forceArc® puls (acciaio)

rootArc®

rootArc® puls

Scriccatura



Arco pulsato

Arco pulsato a spruzzi ridotti



Standard

Spray arc e short arc perfetti



rootArc®/rootArc® puls

Saldatura di prima passata perfetta/facile realizzazione di passate di riempimento e finali



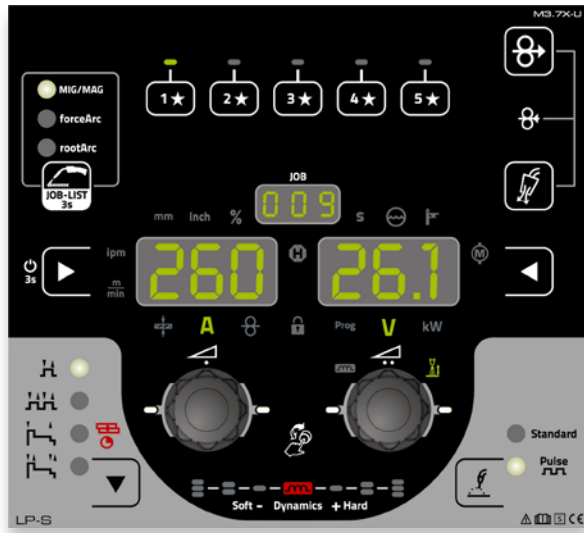
forceArc® (acciaio)/ forceArc® puls (acciaio)

Potente arco ad alte prestazioni a penetrazione profonda

DISPOSITIVO DI COMANDO.

SEMPLICE MANEGGEVOLEZZA.

Sirion dispone del comodo comando a manopola unica. La retroilluminazione dei singoli simboli provvede ad una panoramica chiara anche con la visiera dell'elmetto di protezione per saldatore abbassata. Attraverso l'ampio elenco dei JOB è possibile definire e impostare singolarmente tutti i lavori di saldatura.



DISPOSITIVO DI COMANDO LP-S

Con i tasti dei preferiti potete salvare le vostre impostazioni preferite e richiamarle direttamente quando necessario. Un vantaggio speciale: il dispositivo di comando LP-S ha già i parametri appropriati per il processo di saldatura richiesto impostati in fabbrica. Inoltre potete risparmiare il tempo di familiarizzazione, selezionando semplicemente il punto di lavoro tramite la click wheel e poi iniziando a saldare. Il dispositivo di comando LP-S è la scelta ideale per il personale di saldatura che cambia frequentemente, ad esempio in cantiere o durante i lavori di montaggio.

DRIVE 4X S.

COMPATTO E POTENTE.




Con un peso di soli 13 kg (senza bobina di filo) e una maniglia ergonomicamente bilanciata, il dispositivo trainafile MIG/MAG Drive 4X S è il compagno ideale sulle impalcature impraticabili dei cantieri, nelle aree di lavoro difficili da raggiungere o per componenti di grandi dimensioni. Opzionalmente, è trasportabile a mezzo gru e, se necessario, persino a passo d'uomo. Grazie allo sportello di protezione trasparente, avete sempre sotto controllo i parametri di saldatura e potete regolarli in base alle esigenze utilizzando le click wheel.

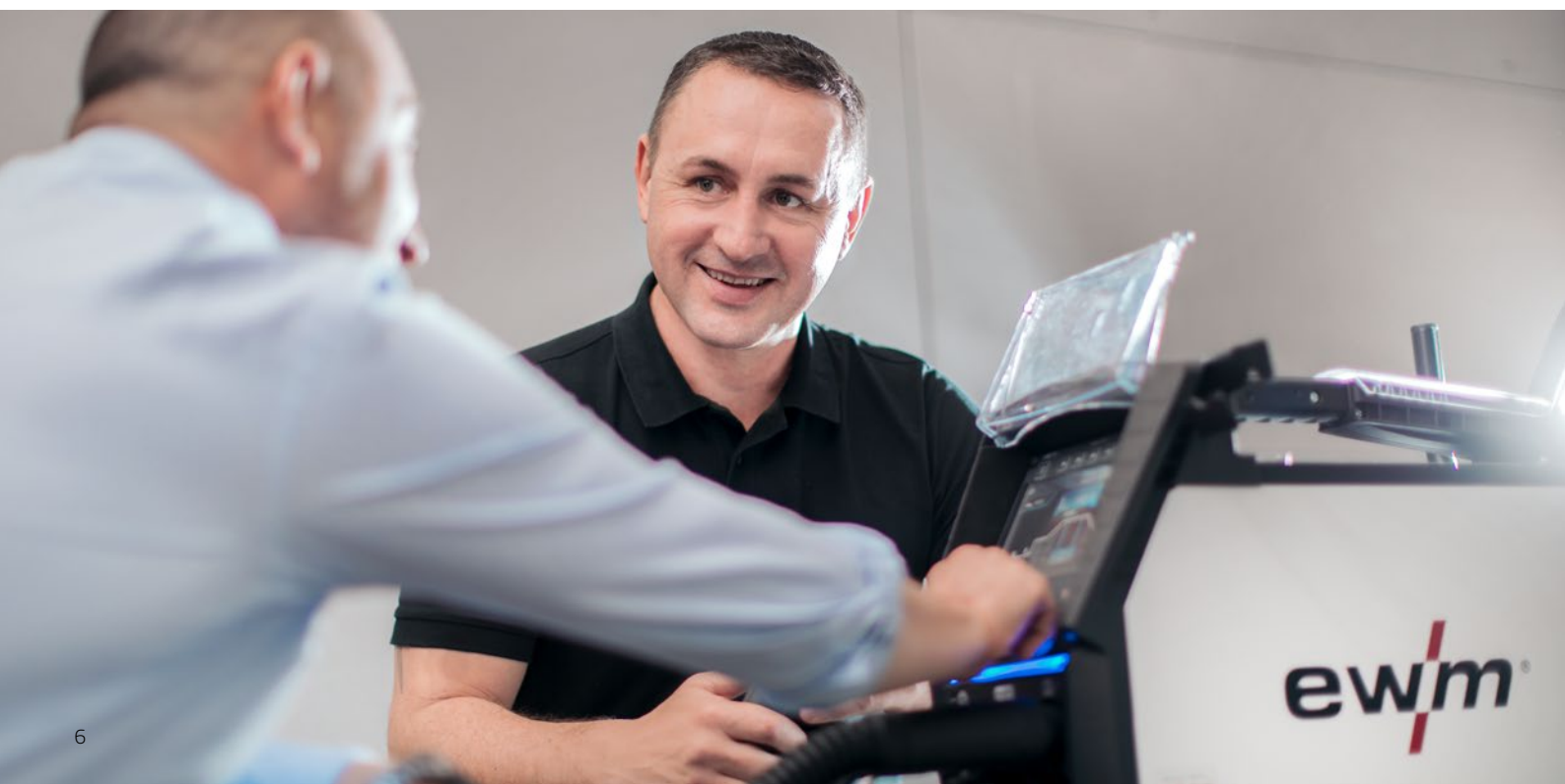


- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Costruzione stabile del fondo (colata continua di alluminio) con piedini in gomma
- Elettronica robusta in ambiente privo di polvere
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Adatto per bobine di filo da 300 mm, bobine di filo da 200 mm con adattatore
- eFeed: innovativo trainafile a 4 rulli
- Vantaggi in combinazione con il dispositivo di comando LP-S:
 - Accesso diretto a tutte le principali possibilità di impostazione
 - Cambio più rapido tra i processi di saldatura (senza commutazione tra i JOB)
 - Tasti dei preferiti per la scelta rapida dei JOB utilizzati frequentemente


DATI TECNICI.

**SIRION****405 puls****505 puls**



Campo di impostazione corrente di saldatura	5 – 400 A	5 – 500 A
MIG/MAG Rapporto d'inserzione 40 °C	400 A / 60 % 350 A / 100 %	500 A / 40 % 430 A / 60 % 370 A / 100 %
Tensione a vuoto	82 – 98 V	
Tensione di alimentazione (di fabbrica)	3 x 380 – 400 V	
Tensione di alimentazione (possibile)	3 x 440 – 480 V	
Tolleranze di rete (di fabbrica)	da -25% a +20%	
Frequenza di rete	50/60 Hz	
Potenza raccomandata generatore	23,2 kVA	33,2 kVA
Assorbimento di potenza Pi	23 W	
Efficienza	89 %	
Tipo di protezione	IP23	
Marchio di controllo	  	
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) mm	625 x 298 x 531	
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) pollici	24.6 x 11.7 x 20.9	
Peso	39,4 kg / 86.9 lbs	42,7 kg / 94.2 lbs
Norme	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A	





Drive	4X S
TIG Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	600 A / 40 %
Elettrodo rivestito Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	470 A / 100 %
Velocità di avanzamento del filo	0,5 – 25 m/min 19.685 – 984.253 ipm
Equipaggiamento con rulli (impostazione di fabbrica)	1,0/1,2 mm UNI (acciaio)
Diametro bobina	D200 / D300
Collegamento torcia	Collegamento centralizzato Euro
Tipo di protezione	IP23
Marchio di controllo	CE 
Classe compatibilità elettromagnetica	A
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) mm	660 x 280 x 380
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) pollici	26 x 11 x 15
Peso kg	14,2
Peso libbre	31.3
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A



COOL	55 U40
Tensione di alimentazione	1 x 400 V (da -25% fino a +20%)
Frequenza di rete	50/60 Hz
Capacità di raffreddamento a 1 l/min	1200 W
Pressione della pompa max. in bar	3,5 bar
Capacità del serbatoio	4,5 l
Tipo di protezione	IP23
Marchio di sicurezza	CE  
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) mm	665 x 298 x 247
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) pollici	26.2 x 11.7 x 9.7
Peso in kg	19
Peso in libbre	41.9
Norme	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germania
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-Mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING



EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura efficienti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi aiutano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.



www.ewm-group.com

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato, si pubblica comunque con.