

# SCHEDA TECNICA

## Sirion 405 puls/505 puls



/ MIG/MAG  
/ MIG/MAG pulsato  
/ TIG-Liftarc  
/ Elettrodo rivestito  
/ forceArc®  
/ forceArc® puls  
/ rootArc®  
/ rootArc® puls

### Sirion 405 puls/505 puls

- Generatore di saldatura ad impulsi MIG/MAG multiprocesso, non compatto, modulare
- **Nessun acquisto supplementare di curve caratteristiche, tutte le curve caratteristiche sono comprese nella consegna di fabbrica**
  - Curve caratteristiche Synergic per EWM forceArc®/forceArc® puls, EWM rootArc®/rootArc® puls
  - Curve caratteristiche Synergic per saldatura MIG/MAG standard o a impulsi di acciaio/CrNi/alluminio
  - Curve caratteristiche Synergic per fili animati
  - Funzionamento Non Synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
  - Idonea anche alla saldatura con elettrodo rivestito, alla saldatura TIG e alla scricatura
- Programmi impostabili in modo personalizzato per JOB (lavoro di saldatura)
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- eWm Xnet disponibile come optional tramite gateway Xnet LAN/Wifi
- Torcia di saldatura raffreddata ad acqua con Cool 55
- Nessun collegamento di rete aggiuntivo del modulo di raffreddamento necessario. L'alimentazione elettrica del Cool 55 avviene tramite la fonte di corrente

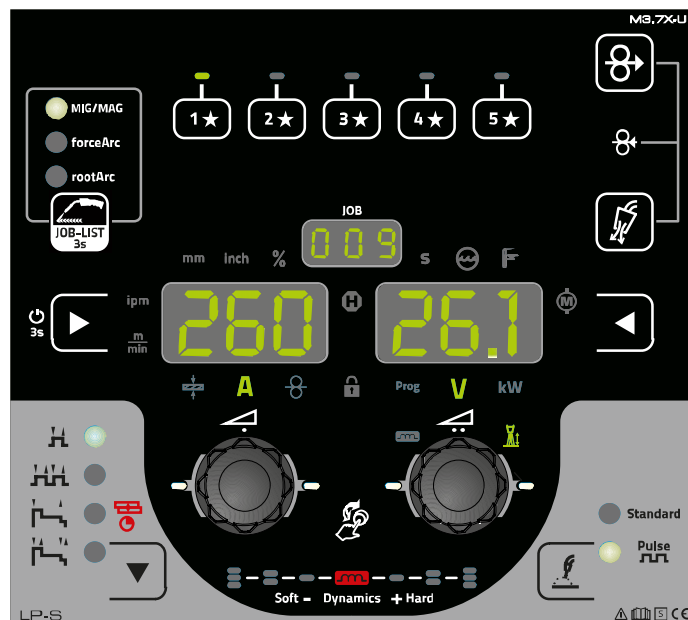
### Drive 4X S

- Dispositivo trainafile MIG/MAG per generatori di saldatura Sirion
- eFeed: innovativo trainafile a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
- **Dispositivo di comando LP-S**
  - Accesso diretto a tutte le principali possibilità di impostazione
  - Cambio più rapido tra gli innovativi processi di saldatura (senza commutazione tra i JOB)
  - Pulsanti preferiti per la scelta rapida dei JOB utilizzati frequentemente
- Portatile, opzionalmente trasportabile a mezzo gru
- Adatto per bobine di filo da 300 mm, bobine di filo da 200 mm con adattatore
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Illuminazione interna
- Costruzione stabile del fondo (colata continua di alluminio) con piedini in gomma
- Sportello di protezione trasparente, parametro di saldatura sempre sott'occhio
- Elettronica robusta in ambiente privo di polvere
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Opzionale con flussometro montato

# SCHEDA TECNICA

## Sirion 405 puls/505 puls

### Dispositivo di comando LP-S



#### LP-S

- Accesso diretto a tutte le principali possibilità di impostazione
- Cambio più rapido tra gli innovativi processi di saldatura (senza commutazione tra i JOB)
- Pulsanti favoriti per la scelta rapida dei JOB utilizzati frequentemente
- Correzione della lunghezza dell'arco
- Regolazione della dinamica arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
- Blocco del dispositivo di comando, ad esempio per il trasporto, con la semplice pressione di un pulsante
- Visualizzazione in chilowatt per calcolare l'energia spaziale
- Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'apporto termico

Processo di saldatura	MIG/MAG MIG/MAG pulsato TIG Liftarc Elettrodo rivestito forceArc® forceArc® puls rootArc® rootArc® puls
Modalità di funzionamento	2 fasi 4 fasi 2 fasi speciale 4 fasi speciale (riempimento crateri) Saldatura a punti
Parametri sul display	Corrente di saldatura Velocità di avanzamento del filo Spessore della lamiera Numero JOB Numero programma Codice errore
Programmi liberamente regolabili per JOB	15
Funzioni	Prova gas Lavaggio del pacco di cavi Ritiro del filo Infilaggio del filo

# SCHEDA TECNICA

## Sirion 405 puls/505 puls

### Struttura del pacchetto completo Sirion

Dispositivo trainafile  
Drive 4X S



Pacco cavi di collegamento da 5 m  
Sono disponibili anche altre  
lunghezze



Generatore di saldatura  
Sirion 405 puls o Sirion 505 puls



Modulo di raffreddamento  
Cool 55 U40




Trolley 54-5 con traversa e  
mandrino rotante, lamiere di  
montaggio e scarico della trazione




# SCHEDA TECNICA

## Sirion 405 puls/505 puls

### Dati tecnici Sirion e Cool 55

Versioni	Sirion 405 puls	Sirion 505 puls
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	400 A/60%	500 A/40%
	350 A/100%	430 A/60%
	-	370 A/100%
Tensione a vuoto	82 V	
Tensione di alimentazione (di fabbrica)	3 x 380 V - 400 V	
Tensione di alimentazione (possibile)	3 x 440 V - 480 V	
Tolleranze di rete (di fabbrica)	da -25% a +20%	
Frequenza di rete	50 Hz/60 Hz	
Potenza raccomandata generatore	23,2 kVA	33,2 kVA
Assorbimento di potenza Pi	23 W	
Efficienza	89%	
Tipo di protezione	IP23	
Marchio di controllo		
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24,6 pollici x 11,7 pollici x 20,9 pollici	
Peso	39,4 kg/86,9 lbs	42,7 kg/94,2 lbs
Norme	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Modulo di raffreddamento	Cool 55 U40	
Tensione di alimentazione	1 x 400 V (da -25% a +20%)	
Frequenza di rete	50 Hz/60 Hz	
Capacità di raffreddamento a 1 l/min	1,2 kW	
Pressione della pompa	3,5 bar	
Capacità del serbatoio	4,5 l	
Tipo di protezione	IP23	
Marchio di sicurezza		
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	665 mm x 298 mm x 247 mm 26,2 pollici x 11,7 pollici x 9,7 pollici	
Peso	19 kg/41,9 lbs	
Norme	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A	

# SCHEDA TECNICA

## Sirion 405 puls/505 puls

### Dati tecnici Drive 4X S

<b>Rapporto d'inserzione 40 °C</b>	600 A/40%
	470 A/100%
<b>Velocità di avanzamento del filo</b>	0,5 m/min–25 m/min
	19,685 ipm–984,253 ipm
<b>Equipaggiamento con rulli (impostazione di fabbrica)</b>	1,0-1,2 mm UNI/acciaio
<b>Diametro bobina</b>	D200/D300
<b>Collegamento torcia</b>	Collegamento centralizzato Euro
<b>Tipo di protezione</b>	IP23
<b>Marchio di controllo</b>	<b>CE UK</b>
<b>Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)</b>	660 mm x 280 mm x 380 mm
	26 pollici x 11 pollici x 15 pollici
<b>Peso</b>	14,2 kg/31,3 lbs
<b>Norme</b>	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

### Elenco dei JOB Drive 4X S

**color-code**

Stahl	mild steel
Edelstahl	stainless steel
Aluminium	aluminium
Standard	standard
Standard / Pulp	standard / pulp

**WPGR**

Strokenenergie  
energy per unit length  $E = \frac{P}{v}$

000  
kW : cm / sec = kJ/cm  
kW : mm / sec = kJ/mm

		Inch				
		0,030	0,040	0,045	0,060	
<b>Massivdraht solid wire</b>		0,8	1,0	1,2	1,6	
		JOB				
SC2/3 G3/4 Si1	CO <sub>2</sub> -100 / C1	1	3	4	5	
	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21	6	8	9	10	
CrNi	Ar-90/CO <sub>2</sub> -10 M20	11	13	14	15	
	Ar-97,5/CO <sub>2</sub> -2,5/ M12	34	35	36	37	
CuSi	Ar-100 / I1	98	99	100	101	
CuAl	Ar-100 / I1	106	107	108	109	
AlMg4,5Mn	Ar-100 / I1	74	75	76	77	
AlSi	Ar-100 / I1	82	83	84	85	

		Inch				
		0,030	0,040	0,045	0,060	
<b>Fülldraht metal / flux-cored</b>		0,8	1,0	1,2	1,6	
		JOB				
GS11 / GS11	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21	235	237	238	239	
	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21	240	242	243	244	
	CO <sub>2</sub> -100 / C1			260	261	
E71T	Self-Shielded		351	352		
CrNi	Ar-97,5/CO <sub>2</sub> -2,5 M12			229	230	
	Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 M21			233	234	
	CO <sub>2</sub> -100 / C1			212	213	

<b>MIG / MAG GMAW</b>	manual non synergic	188
<b>Zusatz additional</b>	Fugenhobeh gouging	126
	TIG	127
	E-Hand start	128