

TENAX 88S è un elettrodo MMA basso legato per la saldatura di acciai a snervamento superiore $>450\text{N/mm}^2$, BS 4360-55 E/F e E 450 EMZ, utilizzato per componenti emerse di piattaforme per la produzione di petrolio e gas. Questo elettrodo deposita un metallo di apporto tenace e resistente alla frattura (CTOD test) sia nello stato come saldato che dopo trattamento di distensione. Operabilità eccellente in tutte le posizioni di saldatura. TENAX 88S viene ampiamente utilizzato nelle applicazioni petrolifere e di gas offshore per la saldatura in tutte le posizioni degli acciai altoresistenziali. Rendimento 100%.

TENAX 88S è un elettrodo basico debolmente legato sviluppato per la saldatura di acciai ad elevato limite elastico (min. 450N/mm^2) tipo BS 4360-55 E/F e E 450EMZ, normalmente utilizzati nell' offshore. Elevati valori di tenacità e ottimi C. T. D. O.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 50 6 Mn1Ni B 12 H5
AWS	A5.5: E 8016-G H4

Approvazioni	Grado
ABS	3YH5
DNV-GL	5YH10
LRS	5Y42mH5

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	1.7	0.4	≤ 0.02	≤ 0.02	0.8

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

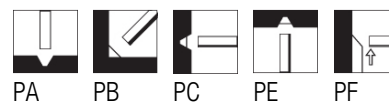
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-60 °C
As Welded	≥ 500	560-720	≥ 24	≥ 60
620 °C x 1h	≥ 460	560-640	≥ 26	≥ 60

Materiali

S(P)420-S(P)500

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC-; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	350	55-85	19.5	100	W000287539
3.2	350	80-140	30.8	65	W000287540
4.0	450	110-180	59.0	45	W000287542
5.0	450	180-230	91.2	30	W000287543