

TENAX 88S HR è un elettrodo MMA basso legato con polvere di ferro, tipo Mn/Ni, ampiamente utilizzato per la saldatura di acciai a snervamento superiore >450N/mm<sup>2</sup>, generalmente BS 4360-55 E/F e E 450EMZ, per componenti emerse di piattaforme per la produzione di petrolio e gas. Questo elettrodo deposita un metallo di apporto tenace e resistente alla frattura (CTOD test) sia nello stato come saldato che dopo trattamento di distensione. Rendimento 120%.

TENAX 88S HR è un elettrodo basico debolmente legato Mn/Ni sviluppato per la saldatura di acciai ad elevato limite elastico. Rendimento 120%.

### Classificazione

EN ISO	2560-A: E 50 6 Mn1Ni B 32 H5
AWS	A5.5: E 8018-G H4

### Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.06	1.5	0.3	≤ 0.015	≤ 0.015	0.9	0.2

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

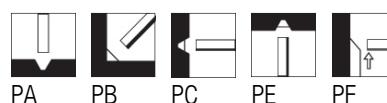
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-60 °C
As Welded	≥ 500	560-720	≥ 24	≥ 60
620 °C x 1h	≥ 460	560-640	≥ 26	≥ 60

### Materiali

S(P)420-S(P)500

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	60-100	19.3	90	W000287529
3.2	350	80-140	35.2	55	W000287530
3.2	450	80-130	47.0	55	W000287531
4.0	450	120-180	67.4	40	W000287532
5.0	450	180-270	103	25	W000287533