

TENAX 128M è un elettrodo MMA per tutte le posizioni a basso idrogeno per la saldatura di acciai ad alta resistenza con snervamento <math>< 850 \text{ N/mm}^2</math>. Utilizzare un arco più corto possibile e una velocità di avanzamento bassa, poiché si raccomanda un apporto termico limitato. Il metallo di apporto a basso tenore di idrogeno riduce al minimo il rischio di cricche a freddo. Rendimento 110-120%

Elettrodo basico per la saldatura di acciai debolmente legati ad alta resistenza meccanica. La saldatura va eseguita in arco corto ed a bassa velocità di lavoro.

### Classificazione

EN	18275-A: E 79 5 Mn2NiCrMo B 32 H5
AWS	A5.5: E 12018-M H4

### Analisi Chimica

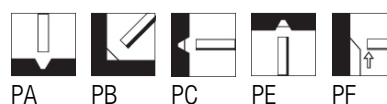
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.6	0.35	≤ 0.015	≤ 0.015	0.45	1.9	0.4

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-51 °C
As Welded	≥ 740	880-1080	≥ 18	≥ 47
580 °C x 4 h	≥ 700	790-900	≥ 19	≥ 27

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
3.2	350	90-140	34.3	55	W000287551
4.0	350	110-180	51.7	40	W000287552