

TENAX 118D2 è un elettrodo MMA con rivestimento basico per la saldatura di acciai con elevata resistenza allo snervamento, $>600\text{N/mm}^2$, che presenta una buona tenacità agli urti a basse temperature.

Classificazione

EN	18275-A: E 62 4 Mn1NiMo B T 32 H5
AWS	A5.5: E 10018-D2 H4

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.08	1.8	0.3	0.025	0.02	0.8	0.35

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

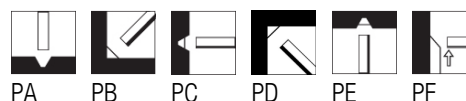
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				-40 °C	-50 °C
620°Cx1h	≥ 620	690-890	≥ 18	≥ 47	-
As Welded	≥ 620	690-890	≥ 20	≥ 47	≥ 27

Materiali

S(P)500, S550, S620, API X80

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	350	65-90	20.3	100	W000258333
3.2	350	95-130	34.4	55	W000258334
4.0	450	130-180	69.0	35	W000258335
5.0	450	170-230	107.0	20	W000258336