

Elettrodi rivestiti
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

SUPRANOX RS 318 è un elettrodo MMA con rivestimento rutilico per la saldatura di acciai simili Cr-Ni-Mo austenitici stabilizzati. Il trasferimento del metallo di apporto avviene in gocce fini, in assenza quasi totale di spruzzi e con scoria facilmente rimovibile. Il risultato è costituito da saldature d'angolo concave perfettamente raccordate con un aspetto del cordone di saldatura eccezionale. Buon innesco e reinnesco. In condizioni corrosive di umidità è adatto a temperature operative <400°C.

Classificazione	
EN	3581: E 19 12 3 Nb R 12
AWS	A5.4: E 318-16

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Ferrite
≤ 0.03	0.8	0.9	19	11.5	2.7	0.4	5-15

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-50 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 50	≥ 32

Materiali

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) - 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2)
 1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)
 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.0	300	40-55	11.5	155	W000258421
2.5	300	55-70	18.6	95	W000258422
3.2	350	75-105	36.5	55	W000258423
4.0	350	100-130	52.3	35	W000258424
5.0	350	120-170	78.6	25	W000380282