

SUPRADUR V1000 è un elettrodo MMA ad alta efficienza con rivestimento rutile spesso, 160% rendimento. La microstruttura di saldatura è una lega dura ipereutettica inossidabile al cromo. Viene utilizzato per il riporto contro l'abrasione da particelle minerali e non risulta resistente agli urti e allo shock. Il deposito è lavorabile solo mediante molatura. I cordoni di saldatura lisci e regolari sono depositati con una penetrazione solo minima. Le cricche che generalmente appaiono in questo metallo di apporto non vanno a scapito della resistenza all'abrasione minerale. Quando si saldano materiali base sensibili, è necessario uno strato cuscinetto depositato con SUPERCHROMAX N. Tra le applicazioni tipiche rientrano il riporto soggetto ad abrasione minerale, ad esempio di sabbia, ghisa, carbone, terreno, argilla e relativi minerali utilizzati nell'arte ceramica, nei materiali da costruzione in cemento e calcestruzzo e nell'estrazione di minerali.

Classificazione

EN ISO	14700: E Z (Fe14)
DIN	8555: E 10-UM-60-GR

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Fe
4.30	1	1	34	Rem.

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Durezza
As Welded	58-62 HRC

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC+



PA

Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
3.2	450	120-150	73.0	75	W000258545
4.0	450	140-190	104.2	45	W000258546