

SUPERCORD 45 è un elettrodo rutilo a medio rivestimento con scoria a rapida solidificazione. Elettrodo universale per tutte le posizioni che è molto facile da saldare. Adatto per il verticale discendente su lamiere sottili. Adatto per giunti con cattiva preparazione e lamiere sporche, con buona penetrazione. Per costruzioni leggere e tubazioni.

Buon distacco della scoria ed eccellente aspetto del cordone. Rendimento 100%. Opera con basse tensioni d'arco, raccomandato per puntatura o saldatura continua. Saldabilità molto buona in AC e DC.

Elettrodo rutilo.

Adatto per tutte le posizioni di saldatura eccetto la verticale discendente. Eccellente stabilità d'arco anche con saldatrici con bassa tensione di saldatura. Ideale per saldatura anche su lamiere sporche.

Classificazione		Approvazioni	Grado
EN ISO	2560-A: E 42 0 R 12	ABS	2
AWS	A5.1: E 6013	CE	

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S
0.08	0.6	0.40	0.025	0.010

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

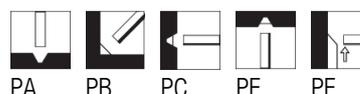
Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V
			(J) 0 °C
≥ 420	500 - 640	≥ 24	≥ 47

Materiali

S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOH		CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code
1.6	250	35-50	5.90	250	W0003808 72		
2.0	300	50-70	11.8	161	W0003808 73		
2.5	300	60-90	17.67			215	W0002871 89
2.5	350	55-90	17.08			215	W0003808 75
3.2	350	80-130	30.71			140	W0003808 76
3.2	450	90-130	43.8			130	W0002871 90
4.0	350	120-180	47.06			85	W0003808 78
4.0	450	120-180	60.0			85	W0003808 79