

## 1. DESCRIZIONE

Saldatura sotto protezione di gas, conforme agli standard UNI EN ISO 14341-A- G Z e AWS A5.28 ER80S-G adatto per acciai soggetti ad atmosfera corrosiva CORTEN. Disponibile nelle tipologie ramato, standard e "Innov-Arc" e non ramato, "Green-Arc".

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI PRODOTTO (%)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al
PITTARC GH2	Min	0.06	1.30	0.70	-	-	0.25	0.70	-	0.30	-
	Max	0.10	1.60	1.00	0.020	0.020	0.40	0.85	0.10	0.50	0.02

NOTE: Cu analisi di colata 0.25 ÷ 0.40%

## 3. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE FILO

Dimensioni standard (mm): 0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6

Tolleranza permessa: ISO 544

## 4. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE SPIRA (CONFEZIONE STANDARD)

Diametro spira (mm): 800 ÷ 1000

Passo spira (mm): massimo 10

## 5. CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL MATERIALE DEPOSITATO

	Re MPa	Rm MPa	A5 %	Z %	KV (-40°C) J
AWS A5.28 ER80S-G	-	≥ 550	-	-	-
EN ISO 14341-A- G 50 4 M21 Z	≥ 500	≥ 560	≥ 18	-	≥ 47
PITTARC GH2	≥ 500	≥ 600	≥ 20	≥ 55	≥ 47

Protezione gassosa: ISO 14175 M21 miscela (80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>).

Classificazione: EN ISO 14341-A- G 50 4 M21 Z.

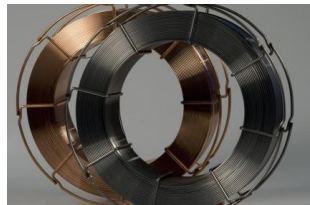
Parametri di saldatura consigliati (diam. 1,2 mm): 250÷300A; 25÷30V; v filo ~5m/min; v deposito ~6mm/sec; stick out ~20mm.

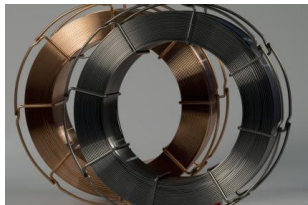
## 6. CONFEZIONAMENTO STANDARD

Rocchetto metallico RG (ISO 544 B300) da 18 kg netti. Ogni rocchetto è protetto con sacchetto di polietilene termosaldato, scatola di cartone e disposto su pallet. Ogni pallet con 72 rocchetti è protetto con sacco di polietilene termoretraibile o film estensibile (94x125x80 cm, 1296kg netti). Sono disponibili confezioni in fusti da circa 250kg netti ciascuno disposti su pallet 105x105x90 cm, 1000kg totali, protetti da polietilene termoretraibile. Su richiesta, confezioni da 15 kg a 700 kg.

## 7. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rocchetto dispone di etichetta interna riportante diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione, numero di colata, numero operatore. L'etichetta posta all'esterno della scatola riporta la ragione sociale, denominazione commerciale, diametro nominale, numero colata, tipo rocchetto, riferimento normativi, marchio CE ed approvazioni.





 <b>PITTARC</b>	SIAT S.p.A. 33013 Gemona del Friuli (UD) ITALY		
  0036 06 ref. DoP PITTARC GH2-2019-03 EN 13479:2017  Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures	<h2>PITTARC GH2</h2>		
	Welding wire for carbon steels and fine-grained steels EN ISO 14341-A – G 50 4 M21 Z and AWS A5.28 ER80S-G		
	Shielding gas according to ISO 14175 M21 Current/Polarity G+, Welding positions:		
	Weight kg XX	Heat N° XXXXX/XX	Diameter Spool type X,X mm X XXX

### 8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Documento secondo EN 10204.

### 9. APPROVAZIONI

Nessuna.