

OP 87 è un flusso agglomerato per la placcatura a nastro con consumabili al cromo, al cromo-nichel e al cromo-nichel-molibdeno. In combinazione con gli elettrodi è adatto anche per la saldatura dei giunti di acciai inossidabili e acciai resistenti al calore. Il flusso può essere saldato in DC o AC. Per via della scarsa penetrazione, si raccomanda il DC (polo -) per la placcatura. OP 87 mostra anche una buona rimozione della scoria con una quantità di residui sulla superficie di giunzione minima quando utilizzato con nastri/fili contenenti elementi di titanio o niobio per la stabilizzazione. Il flusso umido deve essere nuovamente asciugato a 300-350°C. Granulometria in conformità con EN 760: 2-20.

ETC FX IRC è un flusso agglomerato specifico per la placcatura a nastro. Indicato per essere utilizzato con nastri austenitici Cr Ni, Cr Ni Mo. La granulometria è conforme alle normative DIN 32 522: 2-20.

### Classificazione

|        |                    |
|--------|--------------------|
| EN ISO | 14174: SA CS 2     |
| EN     | 760: SA CS 2 99 AC |

|                      | Approvazioni | Grado |
|----------------------|--------------|-------|
| SUPRASTRIP 19 12 3 L | TÜV          | ●     |
| SUPRASTRIP 19 12 3 L | TÜV          | ●     |
| OE-308L              | DB           | ●     |
| OE-308L              | UDT          |       |
| OE-347               | DB           | ●     |

|         | Approvazioni | Grado |
|---------|--------------|-------|
| OE-347  | UDT          |       |
| OE-316L | DB           | ●     |
| OE-316L | TÜV          | ●     |
| OE-318  | DB           | ●     |
| OE-318  | TÜV          | ●     |

### Componenti Principali del flusso

|                                      |      |
|--------------------------------------|------|
| SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>  | 35 % |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO | 25 % |
| CaO + MgO                            | 20 % |
| CaF <sub>2</sub>                     | 10 % |

**Indice di basicità (Boniszewski)** 1

### Analisi Chimica

|                    |         | C    | Cr | Ni | Mo  | Nb    |
|--------------------|---------|------|----|----|-----|-------|
| Metallo depositato | OE-308L | 0.03 | 18 | 9  | -   | -     |
| Metallo depositato | OE-347  | 0.07 | 18 | 9  | -   | ≥ 8xC |
| Metallo depositato | OE-316L | 0.03 | 18 | 10 | 2.5 | -     |
| Metallo depositato | OE-318  | 0.07 | 18 | 10 | 2.5 | ≥ 8xC |

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

|         | Trattamento termico | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento A5 (%) |
|---------|---------------------|-------------------|---------------|---------------------|
| OE-308L | As Welded           | ≥ 350             | ≥ 550         | ≥ 35                |
| OE-347  | As Welded           | ≥ 350             | ≥ 575         | ≥ 30                |
| OE-316L | As Welded           | ≥ 370             | ≥ 550         | ≥ 30                |
| OE-318  | As Welded           | ≥ 370             | ≥ 600         | ≥ 30                |

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato -CV

|         | Trattamento termico | Resilienza Charpy (J) |
|---------|---------------------|-----------------------|
|         |                     | 20 °C                 |
| OE-308L | As Welded           | ≥ 75                  |
| OE-347  | As Welded           | ≥ 65                  |
| OE-316L | As Welded           | ≥ 75                  |
| OE-318  | As Welded           | ≥ 65                  |

## Applicazioni tipiche

|         | Materiali  |
|---------|--|
| OE-308L | ASME: AISI 304 - 304L - 302<br>EN: X2CrNi19-11 (1.4306)  |
| OE-347  | ASME: ASTM A336 Grades F321, F347<br>EN: X12CrNiTi18-9 (1.4878), X10CrNiNb18-9 (1.4550), X10CrNiTi18-9 (1.4541), X5CrNiNb18-9 (1.4543) |
| OE-316L | ASME: ASTM A351 Grades CF3M, CF3MA<br>EN: X2CrNiMo18-12 (1.4435), X2CrNiMo18-10 (1.4404)   |
| OE-318  | ASME: AISI 318L<br>EN: X10CrNiMoNb18-10 (1.4580), X10CrNiMoTi18-12 (1.4573), X10CrNiMoTi18-10 (1.4571), X10CrNiMoNb18-12 (1.4583)      |

### Ricondizionamento

300-350°Cx2-4h

### Tipo di corrente

AC; DC+

## Dati di imballo

| Confezionamento | PE         |
|-----------------|------------|
| Peso (kg)       | 25         |
| -               | W000280060 |