

Flussi arco sommerso Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

OP 76 è un flusso agglomerato di tipo fluoruro-basico per la saldatura di acciai inossidabili e di acciai resistenti al calore. Il flusso è adatto anche alla saldatura di acciai duplex e completamente austenitici, nonché di leghe di nichel. In termini di tenore di carbonio del metallo di apporto, il comportamento dell'OP 76 può essere descritto come neutro e gli acciai con basso tenore di carbonio possono quindi essere saldati se vengono utilizzati fili appropriati. In termini di silicio e manganese il comportamento metallurgico è neutro. Il flusso è altamente basico, per cui presenta un'elevata insensibilità alle cricche a caldo. È quindi particolarmente adatto alla saldatura dei giunti delle grosse sezioni trasversali. Buona rimozione della scoria quando viene utilizzato con elettrodi privi di titanio e niobio. Il flusso umido deve essere nuovamente asciugato a 300-350°C. La Granulometria è conforme a EN 760: 2-20.

OP 76 è un flusso basico per la saldatura degli acciai inossidabili a struttura austenitica e austeno-ferritica; è indicato per la saldatura di acciai austenitici anche del tipo E.L.C .

Classificazione

EN ISO 14174: SA FB 2

	Approvazioni	Grado
OE-NIFIL 625	TÜV	●
OE-308L	DB	●
OE-308L	TÜV	●
OE-347	DB	●
OE-347	TÜV	●
OE-316L	DB	●
OE-316L	TÜV	●

	Approvazioni	Grado
OE-318	DB	●
OE-318	TÜV	●
OE-20 16 L	DB	●
OE-20 16 L	TÜV	●
OE-S 22 09	DB	●
OE-S 22 09	TÜV	●

Componenti Principali del flusso

CaO + MgO	40 %
CaF ₂	25 %
Al ₂ O ₃ + MnO	20 %
SiO ₂ + TiO ₂	15 %

Indice di basicità (Boniszewski) 3.0

Flussi arco sommerso
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Analisi Chimica

		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N
Metallo depositato	OE-410Ni Mo	0.01	0.7	-	12	4.2	0.5	-	-	-
Metallo depositato	OE-904L	0.02	1.8	0.2	20.5	25	4.9	-	1.5	-
Metallo depositato	OE-NIFIL 600	0.03	-	-	22	74	-	2.5	-	-
Metallo depositato	OE-NIFIL 625	0.03	0.3	-	23	60	10	3.5	-	-
Metallo depositato	OE-308L	0.03	1.2	-	19	9	-	-	-	-
Metallo depositato	OE-347	0.07	1.5	-	19	9	-	0.5	-	-
Metallo depositato	OE-316L	0.03	1.6	-	19	10	3	-	-	-
Metallo depositato	OE-318	0.07	1.3	-	19	10	3	0.5	-	-
Metallo depositato	OE-20 16 L	0.03	7	-	20	16	3	0.5	-	0.15
Metallo depositato	OE-S 22 09	0.03	1.8	-	23	9	3	-	-	0.1
Metallo depositato	OE-S 25 10	0.04	0.5	-	25	10	4	-	-	0.25

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

	Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)
OE-410NiMo		≥ 600	≥ 800	≥ 20
OE-904L		≥ 320	≥ 550	≥ 30
OE-904L		≥ 320	≥ 550	≥ 30
OE-904L		≥ 320	≥ 550	≥ 30
OE-904L		≥ 320	≥ 550	≥ 30
OE-904L		≥ 320	≥ 550	≥ 30
OE-NIFIL 600	As Welded	≥ 380	≥ 600	≥ 30
OE-NIFIL 625	As Welded	≥ 450	≥ 760	≥ 23
OE-308L	As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 35
OE-347	As Welded	≥ 370	≥ 575	≥ 30
OE-316L	As Welded	≥ 370	≥ 550	≥ 30
OE-318	As Welded	≥ 370	≥ 600	≥ 30
OE-20 16 L	As Welded	≥ 410	≥ 600	≥ 30
OE-S 22 09	As Welded	≥ 550	≥ 750	≥ 25
OE-S 25 10	As Welded	≥ 550	≥ 650	≥ 20

Flussi arco sommerso
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato -CV

	Trattamento termico	Resilienza Charpy (J)	
		+20 °C	-40 °C
OE-410NiMo		≥ 50	
OE-904L		≥ 75	
OE-904L		≥ 75	
OE-904L		≥ 75	
OE-904L		≥ 75	
OE-904L		≥ 75	
OE-NIFIL 600	As Welded	≥ 100	
OE-NIFIL 625	As Welded	≥ 75	
OE-308L	As Welded	≥ 75	
OE-347	As Welded	≥ 65	
OE-316L	As Welded	≥ 75	
OE-318	As Welded	≥ 65	
OE-20 16 L	As Welded	≥ 120	
OE-S 22 09	As Welded		≥ 90
OE-S 25 10	As Welded		≥ 50

Flussi arco sommerso
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Applicazioni tipiche

	Materiali
OE-904L	EN: X2NiCrMoCu25-20-5; 1.4539
OE-NIFIL 625	ASME: UNS N06625; UNS N08825, A353-70, A553-70 EN: 2.4816; 1.4876; 1.4958
OE-NIFIL 600	ASME: UNS N06600; UNS N08800; UNS N08810 EN: 2.4816; 1.4876; 1.4958
OE-410NiMo	EN: GX4CrNi13-4 (1.4317), X3CrNiMo13-4 (1.4313), GX5CrNiMo13-4 (1.4414)
OE-904L	EN: X2NiCrMoCu25-20-5; 1.4539
OE-904L	EN: X2NiCrMoCu25-20-5; 1.4539
OE-904L	EN: X2NiCrMoCu25-20-5; 1.4539
OE-904L	EN: X2NiCrMoCu25-20-5; 1.4539
OE-308L	ASME: AISI 304 - 304L - 302 EN: X2CrNi18-9 (1.4306), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNi18-8 (1.4301), 12Ni19 (1.5680)
OE-347	ASME: ASTM A336 Grades F321, F347 EN: X12CrNiTi18-9 (1.4878), X10CrNiTi18-9 (1.4541), X10CrNiNb18-9 (1.4550), X5CrNiNb18-9 (1.4543)
OE-316L	ASME: ASTM A351 Grades CF3M, CF3MA EN: X2CrNiMo18-12 (1.4435), X2CrNiMo18-10 (1.4404), X5CrNiMo18-10 (1.4401)
OE-318	ASME: AISI 318L EN: X10CrNiMoNb18-10 (1.4580), X10CrNiMoTi18-10 (1.4571), X10CrNiMoTi18-12 (1.4573), X10CrNiMoNb18-12 (1.4583)
OE-20 16 L	EN: 10Ni14 (1.5637)
OE-S 22 09	ASME: A182 Grade F51, UNS S31803 - S31500 - S31200 - S32304 EN: X2CrNiMoN22-5-8 (1.4462)
OE-S 25 10	EN: X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)

Ricondizionamento

300-350°Cx2-4h

Tipo di corrente

AC; DC+

Flussi arco sommerso
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Dati di imballo

Confezionamento	PE
Peso (kg)	25
-	W000280059