

INERTROD 308L è una bacchetta TIG di tipo W 19 9 L/ER 308L che deposita un metallo di apporto 19Cr 9 Ni a basso C. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 308L viene utilizzata per la saldatura di acciaio inossidabile grado 304 e 304L. Il metallo di apporto presenta buone proprietà di resistenza alla corrosione, tra cui quella all'attacco intergranulare in ambiente liquido a temperature di servizio <300°C. Viene utilizzato per una vasta gamma di applicazioni tra cui fabbricazione di tubazioni e lamiere, produzione di recipienti, ecc. È disponibile in lotti con basso numero controllato di ferrite per applicazioni criogeniche. Il tenore di carbonio basso riduce la propensione alla precipitazione intergranulare di carburi, che aumenta la resistenza alla corrosione intercrystallina senza l'uso di stabilizzatori.

Barretta TIG inox del tipo ER 308L indicata per la saldatura di acciai inox austenitici del tipo AISI 304 e 308. Ottima resistenza meccanica e alla corrosione.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: W 19 9 L
AWS	A5.9: ER 308L

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	20	10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-196 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 35	≥ 80	≥ 40

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

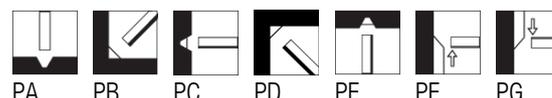
Materiali

AISI 304 - 304L - 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNi18-10)

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
2.0	TUB	5	W000283416
2.4	TUB	5	W000283417