

INERTROD 307 è una bacchetta TIG simile a W 18 8 Mn/ER 307 che deposita un metallo di apporto C-18Cr8Ni6Mn. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 307 è adatta alla saldatura di acciai dissimili tra acciai non legati e acciai inossidabili austenitici o acciai resistenti al calore. Viene inoltre utilizzata per la saldatura di acciai da cementazione e da tempra, come ad esempio gli acciai balistici. Il maggiore tenore di silicio favorisce la fluidità del bagno di fusione e di conseguenza un deposito più regolare.

Bacchetta inox per la saldatura di acciai dissimili, acciai da bonifica, al 13% Mn, acciai al Cr, acciai da corazza a balistici.

Classificazione		Approvazioni	Grado
EN ISO	14343-A: W 18 8 Mn	DB	●
AWS	A5.9: ~ ER 307	TÜV	●

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.1	7	0.8	≤ 0.030	≤ 0.025	19	9

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
As Welded	≥ 420	≥ 590	≥ 40	≥ 100	≥ 32

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

Ferrite-Austenite heterogeneous joints ("Black-White"),

Difficult-to-weld steels

X120Mn12 (1.3401); Armour plate

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
2.0	TUB	5	W000283489
2.4	TUB	5	W000283490