

INERTFIL 410NiMo è un filo pieno MAG di tipo ER 410NiMo/G 13 4, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-12Cr4Ni0.5Mo. Adatto all'utilizzo con miscele protettive gassose Ar-CO₂. INERTFIL 410NiMo viene utilizzato per la saldatura di acciai martensitici a elevata resistenza con eccellente resistenza alla corrosione, all'idrocavitazione e tensocorrosione da solfuri. Buone proprietà di tenacità all'intaglio sotto zero. INERTFIL 410NiMo contiene meno cromo e più nichel rispetto a NERTFIL 410. Questo al fine di eliminare la ferrite dalla microstruttura, poiché ha un effetto deleterio sulle proprietà meccaniche. Gli acciai AISI 410NiMo sono acciai autotempranti che richiedono in genere trattamenti di preriscaldamento e di ricotture di distensione al fine di ottenere la duttilità adeguata.

Filo pieno per la saldatura di acciai tipo 410 NiMo. Studiato per avere migliori caratteristiche meccaniche.

Classificazione

EN ISO	14343-A: G 13 4
AWS	A5.9: ~ER 410NiMo

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.04	0.5	0.4	≤ 0.030	≤ 0.020	12	4	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
600°C x 8h	≥500	≥760	≥15	≥50

Test Gas 98% Ar+2% O₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M12, M13

Materiali

ASTM CA6NM; G-X5CrNi 13-4; Z6 CND 1304 M; X6CrAl13

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000283129
1.2	W000283130