

INERTFIL 347Si è un filo pieno MAG di tipo G 19 9 Nb Si/ER 347Si, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto 19Cr 9Ni stabilizzato al niobio. Adatto all'uso con miscele protettive gassose Ar+2%O<sub>2</sub> o Ar+0.5-5%CO<sub>2</sub>. INERTFIL 347Si viene utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili grado 321 e 347. Il filo viene impiegato per una serie di applicazioni, tra cui la fabbricazione di tubazioni, lamiere e recipienti. Il metallo di apporto presenta un'elevata resistenza ai mezzi corrosivi a temperature elevate <400°C. La presenza di niobio riduce la propensione alla precipitazione intergranulare di carburi di cromo e quindi la predisposizione alla corrosione intercristallina. Il maggiore tenore di silicio dà luogo a una maggiore fluidità del bagno di fusione per ottenere un aspetto del deposito regolare.

| Classificazione |                       |
|-----------------|-----------------------|
| EN ISO          | 14343-A: G 19 9 Nb Si |
| AWS             | A5.9: ER 347Si        |

| Approvazioni | Grado |
|--------------|-------|
| DB           | ●     |
| TÜV          | ●     |

## Analisi Chimica

| C     | Mn  | Si  | P      | S     | Cr   | Ni | Nb  |
|-------|-----|-----|--------|-------|------|----|-----|
| 0.040 | 1.6 | 0.8 | ≤0.025 | 0.020 | 19.5 | 10 | 0.5 |

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

| Trattamento termico | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento A5 (%) | Resilienza Charpy ISO - V (J) |         |
|---------------------|-------------------|---------------|---------------------|-------------------------------|---------|
|                     |                   |               |                     | +20 °C                        | -120 °C |
| As Welded           | ≥400              | ≥550          | ≥30                 | ≥65                           | ≥32     |

Test Gas 98% Ar+2% O<sub>2</sub>

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M12, M13

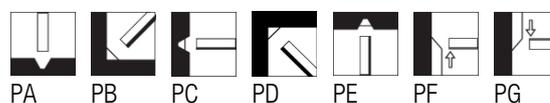
## Materiali

AISI 347 - 321

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4550 (X6CrNiNb18-10)

## Corrente e posizione di saldatura

DC+



## Dati di imballo

| Confezionamento | BS300      |
|-----------------|------------|
| Diam. (mm)      | 15         |
| 0.8             | W000283040 |
| 1.0             | W000283041 |
| 1.2             | W000283042 |