

Filo inox tipo ER 316L con C 0,03%max con Si 0,85%. Ottima resistenza meccanica e chimica, indicato nella saldatura o ricarica di acciai inox con uguale composizione chimica. Ottima estetica.

Filo inox tipo ER 316L con tenore di Si = 0,85%.
Ottima resistenza meccanica e chimica.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 L Si
AWS	A5.9: ER 316LSi

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.4	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12.5	2.6

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
As Welded	≥350	≥510	≥30	≥80	>32

Test Gas M13

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M12, M13

Materiali

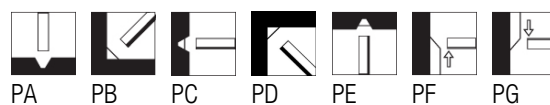
1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

AISI 316L

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300	S200	S300
Diam. (mm)	15	5	15
0.6	W000283057	W000283055	W000283056
0.8	W000283060	W000283058	W000283059
1.0	W000283065	W000283063	W000283064
1.2	W000283070	W000283068	W000283069
1.6	W000283075	W000283073	W000283074