

INERTFIL 309LSi è un filo pieno MAG di tipo G 23 12 LSi/ER 309LSi, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto 23Cr12Ni a basso C. Adatto all'uso con miscele protettive gassose Ar+2%O<sub>2</sub> o Ar+0.5-5%CO<sub>2</sub>. INERTFIL 309LSi viene utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. Viene utilizzato per il deposito di strati intermedi sull'acciaio prima del deposito dell'acciaio inossidabile grado 308. Viene inoltre impiegato per la saldatura di acciai placcati dove le temperature di servizio sono inferiori a 300°C. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~12% risultante in un'elevata resistenza alle cricche a caldo. Il maggiore tenore di silicio dà luogo a una maggiore fluidità del bagno di fusione per ottenere un aspetto del deposito regolare.

Filo inox del tipo 25Cr 12Ni con basso contenuto di C.  
La più alta percentuale di Si conferisce al filo un'ottima saldabilità.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: G 23 12 L Si
AWS	A5.9: ER 309LSi

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

## Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
Filo	0.020	1.8	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
As Welded	≥350	≥520	≥30	≥ 100	≥32

Test Gas 98% Ar+2% CO<sub>2</sub>

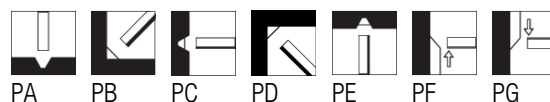
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M12, M13

## Materiali

A312 TP309S; carbon steel to stainless steels joint

## Corrente e posizione di saldatura

DC+



## Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
0.8	W000283093
1.0	W000283094
1.2	W000283095