

INERTFIL 309L è un filo pieno MAG di tipo G 23 12 L/ER 309L, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto 23Cr 12Ni a basso C. Adatto all'uso con miscele protettive gassose Ar+2%O<sub>2</sub> o Ar+0.5-5%CO<sub>2</sub>. INERTFIL 309L viene utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. Viene utilizzato per il deposito di strati intermedi sull'acciaio prima del deposito dell'acciaio inossidabile grado 308. Viene inoltre impiegato per la saldatura di acciai placcati dove le temperature di servizio sono inferiori a 300°C. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~12% risultante in un'elevata resistenza alle cricche a caldo.

Filo inox per la saldatura di acciai austeno-ferritici con 25% Cr e 12% Ni. Massima temperatura di esercizio + 300°C.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: G 23 12 L
AWS	A5.9: ER 309L

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

## Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-80 °C
As Welded	≥350	≥520	≥30	≥55	≥32

Test Gas 98% Ar+2% O<sub>2</sub>

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M12, M13

## Materiali

Carbon steel to stainless steel joints,

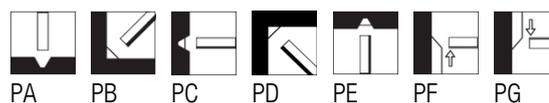
Ferrite-Austenite heterogeneous joints ("Black-White"),

A312 TP309S;

Corrosion resistance surfacing

## Corrente e posizione di saldatura

DC+



## Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
0.8	W000283090