

INERTFIL 308L è un filo pieno MAG di tipo G 19 9 L/ER 308L, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto 19Cr9Ni a basso C. Adatto all'uso con miscele gassose protettive Ar+2%O₂ o Ar+0.5-5%CO₂. INERTFIL 308L viene utilizzato per la saldatura di acciaio inossidabile grado 304 e 304L. Il metallo di apporto fornisce buone proprietà di resistenza alla corrosione da attacco intergranulare in ambiente liquido a temperature di servizio fino a 300°C. Viene utilizzato per una vasta gamma di applicazioni tra cui fabbricazione di tubazioni e lamiere, produzione di recipienti, ecc. Sono disponibili lotti con basso numero di ferrite controllato per applicazioni criogeniche. Il basso tenore di carbonio riduce la propensione alla precipitazione intergranulare di carburi, che aumenta la resistenza alla corrosione intercrystallina senza l'uso di stabilizzatori.

Filo inox del tipo ER 308L indicato per la saldatura di acciai inox austenici del tipo AISI 304 e 308. Ottima resistenza meccanica e alla corrosione.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: G 19 9 L
AWS	A5.9: ER 308L

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
Filo	0.020	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	20	10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-196 °C
As Welded	≥350	≥520	≥35	≥140	≥40

Test Gas M13

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M12, M13

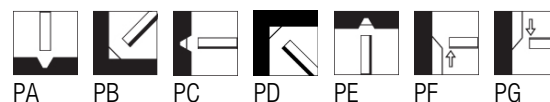
Materiali

AISI 304 - 304L - 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNi18-10)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.6	W000282989