

INERTFIL 22 9 3 è un filo pieno MAG di tipo G 22 9 3 N L / ER 2209, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-22Cr8Ni3Mo. Adatto all'uso con miscele protettive gassose Ar+2%O₂ o Ar+0.5...5%CO₂. INERTFIL 22 9 3 viene utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili duplex in una serie di applicazioni, tra cui la fabbricazione di tubazioni e lamiere. Il metallo di apporto presenta un valore PREN >35 con un'elevata resistenza alla vaiolatura e alla tensocorrosione, particolarmente in mezzi ad alto tenore di cloruri. Il nichel supera il materiale di base del 2-3% per fornire un ottimo equilibrio di austenite e ferrite nello stato come saldato.

Filo pieno per la saldatura di acciai bifasici tipo Duplex.
La ottima resistenza alla corrosione e le caratteristiche meccaniche del deposito dipendono molto dalla tecnica di saldatura.

Classificazione

EN ISO	14343-A:G 22 9 3 N L
AWS	A5.9: ER 2209

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Ferrite
0.020	1.7	0.5	≤ 0.025	≤ 0.020	23	9	3	0.15	30-65

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥480	≥690	≥ 22	≥50	≥32

Test Gas 81% Ar + 18% He + 1% CO₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M12, M13

Materiali

UNS S31803 - S31500 - S31200 - S32304
1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
0.8	W000283137
1.0	W000283138
1.2	W000283139