

FLUXOFIL M42 è un filo animato metallico tubolare ramato per la saldatura di acciai ad alta resistenza con resistenza allo snervamento minima di 690 MPa e caratteristiche di saldabilità eccellenti nei regimi short-arc e spray-arc. Praticamente senza spruzzi nella saldatura in regime spray arc. Buon reinnesco anche con punta del filo fredda. Adatto alle applicazioni robotiche. Caratteristiche principali: ottimo bagno di fusione, saldature perfettamente lisce e raccordate senza incisioni nel metallo base. Piccola formazione di silicati sulla superficie di saldatura quindi possibilità di effettuare più passate senza dover eseguire pulizie intermedie. Grazie al bagno di fusione facilmente controllabile nel regime short-arc, FLUXOFIL M 42 è adatto alla saldatura posizionale.

Classificazione		Approvazioni	Grado
EN ISO	18276-A: T 69 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5	ABS	4Y 690 MS H5
AWS	A5.36: E110T15-M21A4-G-H4	BV	4Y 69 MS H5
		DB	●
		DNV	IVY 69 MS H5
		LRS	4Y 690 MS H5
		TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	1.5	0.5	0.01	0.01	0.4	2	0.4

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-40 °C
580°C x 2 h/furnace (*)	≥ 690	770-896	≥ 17	≥ 80
As Welded (**)	≥ 690	770-896	≥ 17	≥ 80

Test Gas (*) M21, (**) 82% Ar+18% CO2

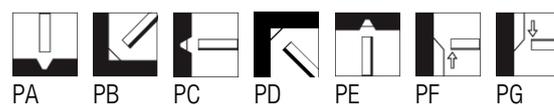
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M21

Materiali

S620, S690, HY 100

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento Diam. (mm)	B300	DRUM	
	16	16	200
1.2	W000281216		W000281217
1.6	W000281219	W000281220	