

FLUXOFIL 42 è un filo animato tubolare ramato a caratteristica basica per la saldatura di acciai altoresistenziali per carpenteria a grana fine con resistenza allo snervamento minima di 690 MPa. Le caratteristiche operative comprendono un livello di spruzzi basso, una facile rimozione delle scoria e un aspetto del cordone uniforme.

Classificazione

EN ISO 18276-A: T 69 6 Mn2NiCrMo B M 2 H5

AWS A5.36: E110T5-M21A4-K4H4

Approvazioni	Grado
ABS	3YQ690SA
ABS	4YQ690SA H5
BV	3Y69 MS H5
BV	4Y69 MS H5

Approvazioni	Grado
DB	●
DNV	IIY69MS H5
DNV	IVY69MS H5
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.06	1.5	0.3	0.01	0.01	0.4	2.3	0.4

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				-40 °C	-60 °C
As Welded	≥ 690	770-895	≥ 17	≥ 80	≥ 47
580 °C x 2 h	≥ 690	770-895	≥ 17	≥ 80	≥ 47

Test Gas 82% Ar+18% CO2

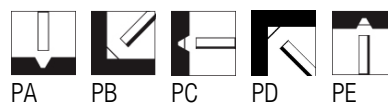
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M21

Materiali

S620, S690, HY 100

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	B300
Diam. (mm)	16
1.2	W000281205
1.6	W000281207