

FLUXOFIL 29HD è un filo animato rutilo tubolare per la saldatura ad arco in atmosfera inerte di acciai per carpenteria a grana fine e alta resistenza con resistenza allo snervamento minima di 690 MPa. Ottima rimozione della scoria, superficie di giunzione liscia e priva di incisioni nel metallo base. Buona proprietà meccanica. Può essere saldato in tutte le posizioni con una sola impostazione di parametri.

Classificazione	
EN ISO	18276-A: T 69 4 Z P M 1 H5
EN ISO	18276-B: T763T1-1MA-Z-UH5
AWS	A5.29: E111T1-GM-H4
AWS	A5.36: E111T9-M21A2-GH4

Approvazioni	Grado
ABS	2Y69 (add. 47J@-40°

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.06	1.4	0.4	≤ 0.010	≤ 0.010	2.9	0.35

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-40 °C
As Welded	≥ 690	770-895	≥ 17	≥ 47

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M21

Materiali

S620, S690, HY 100

Corrente e posizione di saldatura						
DC+						
						
PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG

Dati di imballo

Confezionamento	B300
Diam. (mm)	16.0
1.2	W000278606