

FLUXOFIL 20HD è un filo animato rutilo tubolare ramato per la saldatura ad arco in atmosfera inerte di acciai a grana fine con temperature operative comprese tra -40°C e +450°C. Il maggiore grado di riempimento risulta in un'accresciuta capacità di trasporto della corrente e velocità di deposizione. Può essere saldato in tutte le posizioni utilizzando un'unica impostazione di parametro (24 volt, avanzamento del filo 9 m/min, diametro del filo 1,2 mm). Il metallo di apporto prodotto presenta eccellenti proprietà tecnologico-meccaniche e un tenore di idrogeno di idrogeno < 5 ml per 100g di metallo di apporto depositato. Livello di spruzzi basso e facile rimozione delle scorie danno luogo a saldature perfettamente raccordate, prive di fori senza originare incisioni. Da utilizzare sotto miscele di gas.

Classificazione	
EN ISO	17632-A: T 46 4 1Ni P M 1 H5
AWS	A5.29: E81T1-Ni1M JH4
AWS	A5.36: E81T1-M21A4-Ni1-H4
EN-ISO	17632-B:T554T1-1MA-N2-UH5

Approvazioni	Grado
ABS	4Y46SA H5
BV	SA4Y46M H5
DB	●
DNV-GL	IVY46MS H5
LRS	4Y46S H5
RMRS	4Y46S H5
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	1.3	0.4	≤ 0.010	≤ 0.010	≤ 1.0

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-40 °C
As Welded	≥ 470	550-680	≥ 24	≥ 60
580 °C x 2 h/f.	≥ 470	550-680	≥ 24	≥ 47

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M21

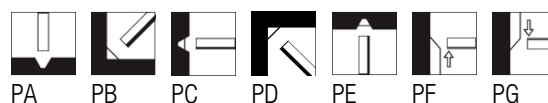
Materiali

S(P)275-S(P)460

X42 - X70

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	B300	BS300
Diam. (mm)	16	16
1.2	W000281133	W000281333
1.4	W000281134	
1.6	W000281135	