

FLUXINOX 309L-PF è un filo animato rutilo legato per la giuntura di acciai Cr e Cr-Ni-(Mo) altolegati con acciai non legati e per il deposito della placcatura inossidabile austenitica. La temperatura operativa più elevata per giunti dissimili è di 300°C. Il metallo di apporto non presenta scagliatura a 850°C. Le temperature di preriscaldamento e interpass devono essere calcolate a seconda del metallo base utilizzato. FLUXINOX 309L-PF presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo e produce saldature piane e lisce perfettamente raccordate e prive di incisioni. Rimozione della scoria molto facile. Grazie alla scoria a rapida solidificazione FLUXINOX 309L-PF è utilizzato per la saldatura nelle posizioni orizzontale (PD), sopratesta (PE) e verticale ascendente (PF).

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 23 12 L P C 1
EN ISO	17633-A: T 23 12 L P M 1
EN ISO	17633-B: TS309L-FB1
EN ISO	A5.22: E309LT1-4
AWS	A5.22: E309LT1-1

Approvazioni	Grado
DNV	309L
GL	4332S
GL	4332S
LRS	SS/CMn
LRS	SS/CMn
RINA	309LS
RINA	309LS
TÜV	●
TÜV	●

CE

## Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferrite
≤ 0.04	0.7	0.6	24	13	10-20

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				-20 °C	-60 °C
As Welded	≥ 320	≥ 520	≥ 30	≥ 40	≥ 27

Test Gas 82% Ar+18% CO2

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : C1, M21

## Materiali

A312 TP309S; Ferrite-Austenite heterogeneous joints, Cladding

## Corrente e posizione di saldatura

DC+



## Dati di imballo

Confezionamento	BS300	S200
Diam. (mm)	15	5
1.0	W000281306	
1.2	W000281308	W000281307