

FLUXINOX 308L-PF è un filo animato rutilo legato con scoria a rapida solidificazione per la saldatura di acciai Cr Ni resistenti alla corrosione stabilizzati e non. Adatto a temperature operative fino a 350 °C, assenza di scagliatura fino a circa 800 °C. FLUXINOX 308L-PF presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo con rimozione della scoria dalle saldature d'angolo molto facile risultante in cordoni di saldatura piani e lisci senza incisioni nel metallo base. Grazie alla alterazione cromatica minima dei cordoni di saldatura, i costi di decapaggio possono essere minimizzati. Grazie alla scoria a rapida solidificazione di FLUXINOX 308L-PF, esso è indicato per la saldatura nelle posizioni orizzontale (PD), sopratesta (PE) e verticale ascendente (PF).

| Classificazione | |
|-----------------|-------------------------|
| EN ISO | 17633-A: T 19 9 L P C 1 |
| EN ISO | 17633-A: T 19 9 L P M 1 |
| EN ISO | 17633-B: TS308L-FB1 |
| AWS | A5.22: E308LT1-1 |
| AWS | A5.22: E308LT1-4 |

| Approvazioni | Grado |
|--------------|-------|
| DNV | 308L |
| LRS | 304LS |
| TÜV | ● |



Analisi Chimica

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Ferrite |
|--------|-----|-----|----|----|---------|
| ≤ 0.04 | 1.4 | 0.6 | 20 | 10 | 6-10 |

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

| Trattamento termico | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento | Resilienza Charpy ISO - V (J) | |
|---------------------|-------------------|---------------|--------------|-------------------------------|---------|
| | | | | -20 °C | -196 °C |
| As Welded | ≥ 350 | ≥ 520 | ≥ 35 | ≥ 40 | ≥ 27 |

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21

Materiali

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNi18-10)

AISI 304 - 304L - 302

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

| Confezionamento | BS300 |
|-----------------|------------|
| Diam. (mm) | 15 |
| 1.0 | W000281259 |
| 1.2 | W000281261 |