

FLEXAL 70 è un elettrodo MMA con rivestimento cellulosico per la saldatura di tubazioni di elevato diametro in posizione verticale discendente. Utilizzato per la prima passata e quelle successive, così come per il riempimento e la finitura. In caso di saldatura delle prime passate si raccomanda una polarità negativa. Nota: il generatore deve essere adatto agli elettrodi MMA con rivestimento cellulosico.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 42 3 Mo C 21
AWS	A5.5: E 7010-P1

Approvazioni	Grado
ABS	3
DNV	3
LRS	3Ym
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Mo
0.1	0.7	0.2	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

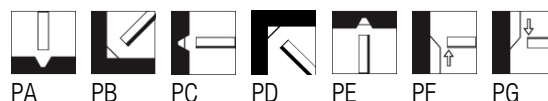
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-20 °C
As Welded	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 60	≥ 47

Materiali

L210-L415, X42-X60

Corrente e posizione di saldatura

DC-; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	MCAN	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	350	40-80	16.22	555	W000287261
3.2	350	60-110	26.76	355	W000287262
4.0	350	90-140	40.08	237	W000287263
5.0	350	110-170	60.13	158	W000287264