

FINCORD è un elettrodo MMA con un rivestimento rutilico spesso adatto a varie applicazioni e con caratteristiche di saldatura eccezionali. La straordinaria facilità di utilizzo lo rende idoneo anche all'uso da parte dei saldatori meno qualificati. Facile innesco e reinnesco, viene utilizzato per saldature con il rivestimento a contatto col pezzo. L'arco è stabile, la quantità di spruzzi molto bassa e la scoria facilmente asportabile. I cordoni di saldatura sono perfettamente raccordati, puliti e senza incisioni marginali. Capacità di trasporto della corrente dei diametri maggiori di 3.2mm accresciuta. Adatto all'utilizzo con trasformatori di rete. Per le saldature di qualità radiografica in combinazione con strati riempitivi MAG, si raccomanda Fincord DB. Nelle saldature d'angolo orizzontali FINCORD S produce cordoni di saldatura dalla forma eccellente.

Classificazione

EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 12
AWS	A5.1: E 6013

Approvazioni

Approvazioni	Grado
ABS	2
BV	2Y
DB	●
DNV	2

Approvazioni

Approvazioni	Grado
GL	2Y
LRS	2m
TÜV	●



Analisi Chimica

C	Mn	Si
0.08	0.6	0.45

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

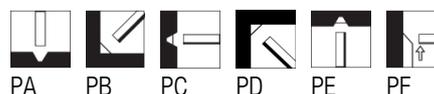
Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
			+20 °C	0 °C
≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 60	≥ 47

Materiali

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOH		CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code
1.6	250	30-60	5.91	220	W0002871 98		
2.0	250	50-70	8.82	170	W0002871 99		
2.0	350	50-75	12.94	170	W0003807 98		
2.5	250	65-90	14.29			210	W0003808 50
2.5	350	65-90	20.0			210	W0002872 01
3.2	350	100-140	34.4			125	W0002872 02
3.2	450	100-140	48.31			118	W0002872 03
4.0	350	140-210	55.13			78	W0002872 04
4.0	450	150-195	71.79			78	W0002872 05
5.0	450	170-240	104.0			50	W0002872 06
6.0	450	240-320	151.52			33	W0002872 07