

CARBOFIL Ni1 è un filo pieno MAG di tipo G3Ni1/ER 80S-Ni1, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-0.8Mn1.0Ni. Adatto all'utilizzo con miscele protettive gassose Ar-CO<sub>2</sub>. CARBOFIL Ni1 viene utilizzato per la saldatura di acciai con l'1%Ni e di acciai a grana fine quando sono necessarie proprietà di tenacità del metallo di apporto fino a -60°C in condizioni come saldato. Conformemente al requisito NACE, il metallo di apporto contiene meno dell'1% Ni.

Filo pieno per la saldatura di acciai debolmente legati al 1% Ni e a grano fine per applicazione a bassa temperatura.

### Classificazione

EN ISO	14341-A: G 46 6 M21 3Ni1
AWS	A5.28: ER 80S-Ni1

### Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Ni
Filo	0.08	1.1	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	0.9
Metallo depositato (*)	0.07	0.8	0.4	≤ 0.020	≤ 0.020	0.9

(\*) 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-60 °C
As Welded	≥460	550-680	≥24	≥110	≥47

Test Gas 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

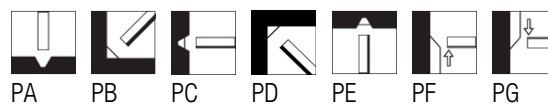
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M2

### Materiali

S(P)235-S(P)460, GP240-GP280

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Confezionamento	B300
Diam. (mm)	16
0.8	W000282972
1.0	W000282974
1.2	W000282976