

CARBOFIL KV5 è un filo pieno MAG ramato di tipo ER80S-B2, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-1¼Cr½Mo per la saldatura di acciai resistenti al creep. Da preferire le miscele gassose Ar-CO2 per le migliori proprietà meccaniche. CARBOFIL KV5 viene utilizzato per la saldatura di acciai con composizioni simili impiegate per applicazioni in impianti di generazione di energia e chimici per temperature di servizio <550°C. Adatto anche in condizioni in cui è necessaria una certa resistenza all'attacco da idrogeno dovuto a greggio contenente zolfo. Le principali applicazioni sono rappresentate da acciai per caldaie, piastre e tubazioni e dalla saldatura di acciai da bonifica e cementazione ottenuti principalmente da acciai 13CrMo4-5 o ASTM A335 P11/P12. CARBOFIL KV5 è un filo pienomolto pulito con X-factor (Bruscato)<15 garantito e con tenore controllato di As, Sb e Sn contro l'infragilimento al rinvenimento. CARBOFIL KV5 viene utilizzato dove sono fornite le linee guida di riferimento dalle norme ASME.

### Classificazione

EN ISO	21952-B: G 55 M 1CM
AWS	A5.28: ER 80S-B2

### Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
Filo	0.08-0.12	0.4-0.7	0.4-0.7	max. 0.01	max. 0.01	1.2-1.5	max. 0.2	0.4-0.65	max. 0.2

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-20 °C
620°C x 1h	≥470	≥550	≥20	≥70

Test Gas M21-Arcal 21

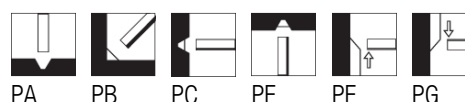
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : 100% CO2, M21-Arcal 21

### Materiali

13 CrMo4-5, 25 CrMo 4, 14 CrMo 4-5, 16 MnCr 5

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Confezionamento	B300	S300
Diam. (mm)	16	15
0.8	W000283633	W000283632
1.0	W000283635	W000283634
1.2	W000283637	W000283636