

CARBOFIL KV3 è un filo pieno MAG ramato di tipo ER90S-B3, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto 2¼Cr1Mo per la saldatura di acciai resistenti al creep. Da preferire i miscele protettive gassose Ar-CO2 per le migliori proprietà meccaniche. CARBOFIL KV3 viene utilizzato per la saldatura di acciai di simile composizione e di acciai ½Mo¼V e 1%Cr1Mo. Viene utilizzato nella costruzione di impianti di generazione di vapore operanti a temperature <600°C. Adatto inoltre alla saldatura di acciai 1¼Cr 1Mo dove è necessaria una migliore resistenza all'attacco da idrogeno o alla corrosione dello zolfo. Le applicazioni principali sono rappresentate da caldaie, lamiere, tubazioni e raffinerie di petrolio, ad esempio in impianti di cracking realizzati principalmente in 10CrMo9-10 (ASTM A335 Gr. P/T22). CARBOFIL KV3 è un filo pienomolto pulito con X-factor (Bruscato)<15 garantito e con tenore controllato di As, Sb e Sn contro l'infragilimento al rinvenimento. CARBOFIL KV3 viene utilizzato dove sono fornite le linee guida di riferimento dalle norme ASME.

### Classificazione

EN ISO	21952-B: G 62M 2C1M
AWS	A5.28: ER 90S-B3

### Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
Filo	0.07-0.12	0.4-0.7	0.4-0.7	max. 0.01	max. 0.01	2.3-2.7	max. 0.2	0.9-1.2	max. 0.2

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
620°C x 1h	≥540	≥620	≥20	≥70

Test Gas M21-Arcal 21

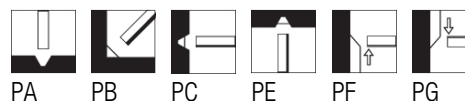
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : C1-Arcal, M21-Arcal 21

### Materiali

10CrMo 9-10, 12CrMo 9-10

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Confezionamento	B300
Diam. (mm)	16
1.0	W000283638
1.2	W000283639