

Filo adatto per la saldatura dell'acciaio debolmente legato con 2,25% Cr o del tipo 10 Cr Mo 910-G5 o 10 Cr Mo 910. Ottime caratteristiche meccaniche e deposito insensibile alle fessurazioni. Buone qualità radiografiche.

Filo adatto per la saldatura dell'acciaio debolmente legato con 2,25% Cr o del tipo 10 Cr Mo 910-G5 o 10 Cr Mo 910. Ottime caratteristiche meccaniche e deposito insensibile alle fessurazioni. Buone qualità radiografiche.

Classificazione	
EN ISO	21952-A: G CrMo2Si
AWS	A5.28: ER 90S-G

Approvazioni	Grado
TÜV	●

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Filo	0.09	1.2	0.7	≤0.020	≤0.020	2.5	1.0
Metallo depositato (*)	0.07	0.9	0.5	≤0.020	≤0.020	2.4	1.0

(*) 82% Ar+18% CO₂

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
690 °C x 1h	≥ 400	≥ 620	≥ 18	≥ 47

Test Gas 82% Ar+18% CO₂

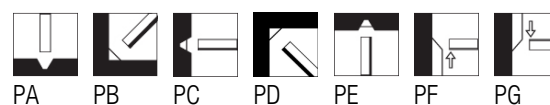
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M20, M21, M24, M26

Materiali

10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrMo9-10, G17CrMo9-10; ASTM A387 Gr.22, Cl 1 and 2, A 182 Gr.F 22, A 336 Gr.F22

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	B300
Diam. (mm)	16
1.0	W000282963