

Filo impiegato per la saldatura di acciai con 1,25% Cr e 0,5% Mo. Ottime caratteristiche meccaniche. Può essere anche usato per la saldatura dall'acciaio con 0,9% Cr e 0,5% Mo. Il deposito è insensibile alle fessurazioni di solidificazione.

Filo impiegato per la saldatura di acciai con 1,25% Cr e 0,5% Mo. Ottime caratteristiche meccaniche.

Classificazione		Approvazioni	Grado
EN ISO	21952-A: G CrMo1Si	DB	●
AWS	A5.28: ER 80S-G	TÜV	●

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Filo	0.08	1.2	0.6	≤0.020	≤0.020	1.2	0.6
Metallo depositato (*)	0.07	0.9	0.4	≤0.020	≤0.020	1.2	0.6

(*) 82% Ar+18% CO₂

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
690 °C x 1h	≥ 355	≥ 550	≥ 20	≥ 80

Test Gas 82% Ar+18% CO₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M20, M21, M24, M26

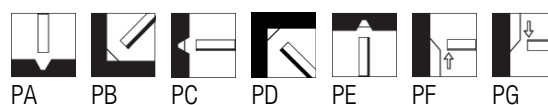
Materiali

13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, 24 CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5

ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11, P12, A217 Gr.WC6

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento Diam. (mm)	B300	S300
	16	15
0.8	W000282956	W000282955
1.0	W000282958	W000282957
1.2	W000282960	W000282959