

CARBOFIL 1A è un filo pieno MAG ramato di tipo G4Si1/ER70S-6 che deposita un metallo di apporto C-1.3%Mn. È adatto alla saldatura di una vasta gamma di acciai dolci per carpenteria e C-Mn. Adatto per la saldatura con miscele di gas a base di CO₂ e Ar. CARBOFIL 1A è un materiale d' apporto di applicazione generale utilizzato per saldature in passata singola e multipla. Le proprietà di tenacità del metallo di apporto arrivano fino a -40°C. CARBOFIL 1A è disponibile con una vasta gamma di formati di imballaggio, dalla bobina per piccole attrezzature per saldatura MIG/MAG a fusti di grande quantità per applicazioni robotiche. Il maggiore livello di ossidi di manganese e silicio accresce la fluidità del bagno di fusione e stabilizza l'arco, riduce al minimo gli spruzzi del metallo di apporto e produce una maggiore resistenza del metallo di apporto. Eccellente aspetto del cordone di saldatura con una finitura di contorno uniforme e assenza di incisioni.

Filo pieno ramato, da utilizzarsi con protezione di gas CO₂ o miscele Ar/CO₂. Adatto per lavori di carpenteria, movimento terra e costruzione. Fornito su bobine ecologiche spira su spira.

Classificazione	
EN ISO	14341-A: G 46 3 C1 4Si1
EN ISO	14341-A: G 46 4 M21 4Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Approvazioni	Grado
ABS	2YSA
ABS	3YSA
DB	●
DNV/GL	IV Y40MS
LR	2YS H15
LR	4Y40S H15
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S
Filo	0.07	1.7	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato (*)	0.08	1.3	0.7	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato (**)	0.08	1.2	0.6	≤ 0.025	≤ 0.025

(*) 82% Ar+18% CO₂, (**) 100% CO₂

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)		
				+20 °C	-30 °C	-40 °C
As Welded (*)	≥460	530-680	≥24	≥100	≥80	≥70
As Welded (**)	≥460	530-680	≥24	≥80	≥47	

Test Gas (*) 82% Ar+18% CO₂, (**) 100% CO₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M14, M2, M3

Materiali

S(P)235 - S(P)460; GP240; GP280

Corrente e posizione di saldatura

DC+

