

Elettrodi rivestiti
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

BASINOX 309LMo è un elettrodo MMA a basso idrogeno adatto alla saldatura di acciai inossidabili, tipo AISI 309. Rendimento 100%. Particolarmente indicato per la saldatura di acciai dissimili, ad esempio acciai inossidabili e acciai al carbonio. Temperatura di servizio <1000°C, ad elevate temperature il tenore di Mo migliora le proprietà di creep.

Elettrodo basico per la saldatura di acciai inossidabili AISI 309. È particolarmente indicato per la saldatura di acciai dissimili (acciaio inossidabile con acciaio al carbonio).

Classificazione

EN ISO 3581-A: E 23 12 2 L B 22

AWS A5.4: E 309LMo-15

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite
≤0.04	1.4	0.3	≤ 0.03	≤ 0.025	23	12.7	2.5	5-15

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

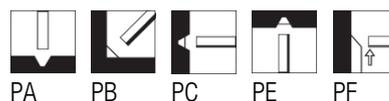
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 60

Materiali

Placari pe oteluri carbon si oteluri slab aliate

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	45-70	18.0	100	W000287985
3.2	350	65-120	36.0	60	W000287986
4.0	350	115-140	51.8	40	W000287987