

Elettrodi rivestiti
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

BASINOX 308L T è un elettrodo MMA a basso idrogeno adatto alla saldatura di acciai inossidabili austenitici. Basso tenore di carbonio e ottima tenacità del metallo di apporto a -196°C. Rendimento 100%.

Elettrodo basico per la saldatura di acciai inox austenitici. Basso tenore di carbonio e ottime caratteristiche meccaniche a -196°C.

Classificazione	
EN ISO	3581-A: E 19 9 L B 22
AWS	A5.4: E 308L-15

Approvazioni	Grado
ABS	E 308L-15

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
0.025	1.5	0.3	≤ 0.025	≤ 0.020	19	10	1-5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-196 °C
As Welded	≥ 320	≥ 520	≥ 35	≥ 60	≥ 32

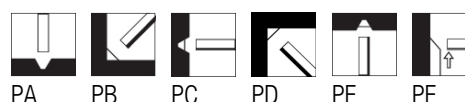
Materiali

AISI 304 - 304L - 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	45-70	15.9	105	W000287958
3.2	350	65-120	32.0	65	W000287959
4.0	350	100-140	47.8	45	W000287960